

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 001/2022 - PM**

Aos 18 dias do mês de Janeiro de 2022, na sede da Comissão Permanente de Licitação da Prefeitura Municipal de Bom Jardim, Estado de Pernambuco, localizada na Praça 19 de Julho - Centro - Bom Jardim - PE, nos termos da Lei Federal nº 10.520, de 17 de Julho de 2002 e subsidiariamente a Lei Federal nº 8.666, de 21 de Junho de 1993; Lei Complementar nº 123, de 14 de Dezembro de 2006; Decreto Municipal nº 017, de 01 de Março de 2013; Decreto Municipal nº 018, de 01 de Março de 2013; e legislação pertinente, consideradas alterações posteriores das referidas normas; e, ainda, conforme a classificação da proposta apresentada no Pregão Eletrônico nº 039/2021 que objetiva o Registro de Preços para a aquisição parcelada, conforme demanda, de **MÓVEIS E MATERIAIS PERMANENTES** para atender as necessidades da Prefeitura e suas diversas secretarias e Órgãos Participantes: Fundo Municipal de Saúde e Assistência Social do Município do Bom Jardim/PE; resolve registrar o preço nos seguintes termos:

Órgãos e/ou entidades integrantes da presente Ata de Registro de Preços: PREFEITURA MUNICIPAL DO BOM JARDIM - CNPJ nº 10.293.074/0001-17; FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - CNPJ nº 12.259.049/0001-42; FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE - CNPJ nº 10.589.928/0001-07.

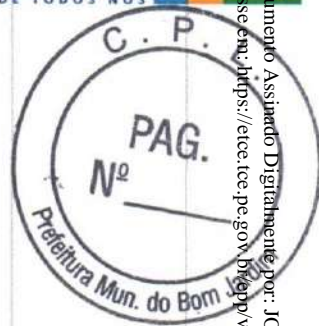
**VENCEDOR: DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS AGRESTE MERIDIONAL LTDA**  
**CNPJ: 40.876.269/0001-50**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO  | MARCA       | UNID. | QNTD. | PREÇO UNITÁRIO | PREÇO TOTAL |
|------|--|-------------|-------|-------|----------------|-------------|
| 36   | Cadeira Fixa, espaldar médio com prancheta escamoteável, com braços, para obeso - * Admite-se variação das dimensões conforme a NBR 9050:2015. b) Assento e encosto (separados ou tipo concha) estruturados em Resina de poliéster reforçada com fibra de vidro termoformada a 165 graus com 145kg/cm2 de pressão interna, compensado de madeira ou em polipropileno prensado a quente, moldado em curvas anatômicas estofadas com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada mínima de 50kg/m3; espessura mínima de 40mm, revestimento em tecido sintético, na textura e cor padrão do MPPE (vinho, azul Rei, similicouro preto ou equivalente técnico); c) Braço fixo, com apoia braços com alma interna em aço e revestimento em poliamida ou poliuretano injetado; d) Pés - em tubos de aço de formato trapezoidal ou 04 (quatro) pés, com sapatas de acabamento, em material resistente, para evitar arranhar o piso; e) Prancheta - Escamoteável, fabricada em aglomerado de madeira de 15mm de espessura mínima, revestido em laminado plástico fosco na cor preta, com bordas arredondadas com acabamento em fita de PVC arredondada, ou ABS, ou em poliestireno em perfil reto de 2,0mm de espessura mínima na mesma cor do tampo; f) A cadeira deve suportar 250 kg. g) A cadeira deve atender às | PLATAMOVEIS | UND   | 5     | 1.900,00       | 9.500,00    |





Documento Assinado Digitalmente Por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: https://ctce.tce.pe.gov.br/peppv/validaDoc.seam Código do documento: 2119eb40-0fc3-4515-b24e-3818dc2e51a2



|   |  |  |  |  |  |                     |
|---|--|--|--|--|--|---------------------|
| <p>demais observações contidas no item 4.7 – “Assentos para pessoas obesas” da NBR 9050:2015 – Norma de Acessibilidade, quais sejam: a. profundidade do assento mínima de 0,47 m e máxima de 0,51 m, medida entre sua parte frontal e o ponto mais frontal do encosto tomado no eixo de simetria; b. largura do assento mínima de 0,75 m, medida entre as bordas laterais no terço mais próximo do encosto. É admissível que o assento para pessoa obesa tenha a largura resultante de dois assentos comuns, desde que seja superior a esta medida de 0,75 m; c. altura do assento mínima de 0,41 m e máxima de 0,45 m, medida na sua parte mais alta e frontal; d. ângulo de inclinação do assento em relação ao plano horizontal, de 2° a 5°; e. ângulo entre assento e encosto de 100° a 105° f. Quando providos de apoios de braços, estes devem ter altura entre 0,23m e 0,27m em relação ao assento. h) A cadeira deve estar de acordo com a NR 17 do Ministério do Trabalho, e deve atender no que couber, à NBR 13962/2006; i) Todas as peças em aço, com tratamento antiferruginoso e pintura em resina eletrostática epóxi-pó, na cor preta, com secagem em estufa.</p> |  |  |  |  |  |                     |
| <b>TOTAL</b>  |  |  |  |  |  | <b>R\$ 9.500,00</b> |

**VENCEDOR: EXPOGONDOLAS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS DE ACO EIRELI**  
**CNPJ: 26.125.097/0001-52**

| ITEM         | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA         | UNID. | QNTD. | PREÇO UNITÁRIO | PREÇO TOTAL          |
|--------------|---|---------------|-------|-------|----------------|----------------------|
| 51           | Armário em Aço – 2 Portas – Armário aço – Armário aço, tratamento superficial: antiferrugem, acabamento superficial: pintura lisa, cor: cinza esmalte, quantidade portas: 2 un, tipo fixação portas: com dobradiças, quantidade prateleiras: 4 un, altura: 1,98 m, largura: 0,90 m, profundidade: 0,45 m, características adicionais: desmontável, prateleiras reguláveis e removíveis., característica portas: com chave e puxador | MARCA PROPRIA | UND   | 75    | 1.217,90       | 91.342,50            |
| <b>TOTAL</b> |   |               |       |       |                | <b>R\$ 91.342,50</b> |

**VENCEDOR: LEFTEC COMERCIO E SERVICOS LTDA**  
**CNPJ: 38.108.516/0001-27**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO  | MARCA  | UNID. | QNTD. | PREÇO UNITÁRIO | PREÇO TOTAL |
|------|--|--------|-------|-------|----------------|-------------|
| 50   | Poltrona para Auditório – a) ASSENTO: Assento auto rebatível com acionamento por gravidade através de contra peso em material sintético, posicionado para ação de mecanismo de eixo de giro e acomodado em cavidade da espuma. Eixo de giro em aço 1020 trellado maciço de 5/8" com suportes laterais em plástico injetado, com suportes para eixo de giro e parada. Quando rebatido na posição vertical | META X | UND   | 405   | 1.091,33       | 441.988,65  |

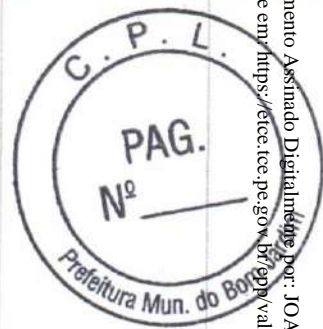


absorve a projeção do braço. Estrutura interna em madeira multilaminada com 18mm de espessura moldado a quente em alta pressão, contendo 4 porcas garras de 1/4 para suporte do eixo de giro, sendo ele fixado com 4 parafusos de 1/4 x 1 1/4 sextavado, com distância de 150 mm entre eixos dos furos na horizontal e 126 mm entre eixos de furo na vertical, contém 1 rasgo na horizontal de 250 mm x 15 mm e a 150 mm da borda frontal. Espuma injetada de poliuretano antichama, com densidade de 55 +/- 5 kg/m³, com medidas de 465 mm x 430 mm x 110 mm na parte frontal e 85 mm na parte traseira, Anatomicamente perfeita, possibilitando conforto, perfeito posicionamento das pernas e adequada circulação sanguínea. Contra assento injetado em polipropileno (PP + EPDM) com medidas de 460 mm x 440 mm +/- 5 mm, fixado à estrutura por meio de 4 parafusos 4,0 x 20 mm, cm superfície externa texturizada. b) ENCOSTO: Encosto fixo com estrutura interna em polipropileno (PP + EPDM) com 15 mm de espessura, contendo 4 porcas garras de 1/4 para receber ferragem de encosto com 3 furos com distância de 12,5 mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto - 20°, 25° ou 30° graus, fixadas à estrutura do pedestal por 4 parafusos 1/4 x 3/4 sextavado e porca travante de 1/4 com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó ou encosto fixo com estrutura interna em madeira laminada com 15mm de espessura, moldada a quente em alta pressão, contendo 4 porcas garras de 1/4 para receber ferragem de encosto com 3 furos com distância de 12,5 mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto - 20°, 25° ou 30° graus, fixadas e estruturadas do pedestal por 4 parafusos 1/4 x 3/4 sextavado e porca travante de 1/4 com superfície tratadas por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Espuma injetada de poliuretano anti-chama com densidade de 45 +/- 5kg/m³, com medidas de aproximadamente 620mm x 520 mm x 40 mm na parte central (superior e inferior) e 80 mm na parte lateral inferior e 100 mm na parte lateral superior, tornando assim ergonomicamente perfeita. Contra encosto injetado em polipropileno (PP + EPDM) com medidas de aproximadamente 610 mm x 520 mm, fixada a estrutura por meio de 4 parafusos auto-brocante, com superfície externa texturizada. c) ESTRUTURA DO PEDESTAL: Em aço 1020 tubular de seção retangular - com medida de 40x60 mm, e = 1,5 mm, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Sapata para fixação no





|   |        |     |     |          |            |
|---|--------|-----|-----|----------|------------|
| <p>piso confeccionada em aço 1020 , contém 04 furos de fixação para receber parafusos parabolt ou auto atarrachantes, conforme estrutura a ser fixada. d) BRAÇOS: Braço injetado em poliuretano de alta resistência mecânica com medidas aproximadas de 420mm x 60mm x 65mm. e) LATERAIS: Painéis laterais madeira multilaminada, revestida em ambos os lados em couro ecológico. Estrutura com suporte para apoio de assento em plástico injetado e apoio de encosto, através de porcas garras embutidas na parte interna da estrutura. f) IDENTIFICAÇÃO ALFANUMÉRICA: Deverá ser produzida, em chapa de alumínio ou material compatível, etiquetas para identificação de início de fileiras e numeração de poltronas de auditórios, com kit de letras A à Z, além dos kits de numeração. A identificação deverá ser feita nas estruturas laterais do início e fim da das fileiras e na parte anterior dos assentos das poltronas, de maneira que quando recolhida fique visível na parte superior. A ordem da identificação das poltronas deverá seguir o padrão utilizado no layout definido em projeto. A identificação poderá ser no formato circular, quadrada ou retangular, Para o formato circular a dimensão mínima (diâmetro) da identificação lateral será de 90mm e de 25mm para o restante. g) REVESTIMENTO: Couro ecológico com retardante a fogo e dublado com espuma de 3 mm de espessura. h) LARGURA ENTRE EIXOS: 540 mm +/- 5 %. i) ALTURA TOTAL DA POLTRONA: 890mm +/- 5 %. j) PROFUNDIDADE DISPONÍVEL QUANDO ABERTA: 650 mm, 700 mm, 750 mm +/- 5 % 20º graus 25º graus 30º graus. k) COR: A definir pela CONTRATANTE.</p> |        |     |     |          |            |
| <p>56 Poltrona para Auditório – a) ASSENTO: Assento auto rebatível com acionamento por gravidade através de contra peso em material sintético, posicionado para ação de mecanismo de eixo de giro e acomodado em cavidade da espuma. Eixo de giro em aço 1020 trefilado maciço de 5/8" com suportes laterais em plástico injetado, com suportes para eixo de giro e parada. Quando rebatido na posição vertical absorve a projeção do braço. Estrutura interna em madeira multilaminada com 18mm de espessura moldado a quente em alta pressão, contendo 4 porcas garras de 1/4 para suporte do eixo de giro, sendo ele fixado com 4 parafusos de 1/4 x 1 1/4 sextavado, com distância de 150 mm entre eixos dos furos na horizontal e 126 mm entre eixos de furo na vertical, contém 1 rasgo na horizontal de 250 mm x 15 mm e a 150 mm da borda frontal. Espuma injetada de poliuretano antichama, com densidade de 55 +/- 5 kg/m³, com medidas de 465 mm x 430 mm x 110 mm na parte frontal e 85 mm na parte traseira, Anatomicamente perfeita, possibilitando conforto, perfeito posicionamento das pernas e adequada</p>   | META X | UND | 135 | 1.091,33 | 147.329,55 |



circulação sanguínea. Contra assento injetado em polipropileno (PP + EPDM) com medidas de 460 mm x 440 mm +/- 5 mm, fixado à estrutura por meio de 4 parafusos 4,0 x 20 mm, cm superfície externa texturizada. b) ENCOSTO: Encosto fixo com estrutura interna em polipropileno (PP + EPDM) com 15 mm de espessura, contendo 4 porcas garras de ¼ para receber ferragem de encosto com 3 furos com distância de 12,5 mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto - 20°, 25° ou 30° graus, fixadas à estrutura do pedestal por 4 parafusos ¼ x ¾ sextavado e porca travante de ¼ com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó ou encosto fixo com estrutura interna em madeira laminada com 15mm de espessura, moldada a quente em alta pressão, contendo 4 porcas garras de ¼ para receber ferragem de encosto com 3 furos com distância de 12,5 mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto - 20°, 25° ou 30° graus, fixadas e estruturadas do pedestal por 4 parafusos ¼ x ¾ sextavado e porca travante de ¼ com superfície tratadas por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Espuma injetada de poliuretano anti-chama com densidade de 45 +/- 5kg/m³, com medidas de aproximadamente 620mm x 520 mm x 40 mm na parte central (superior e inferior) e 80 mm na parte lateral inferior e 100 mm na parte lateral superior, tornando assim ergonomicamente perfeita. Contra encosto injetado em polipropileno (PP + EPDM) com medidas de aproximadamente 610 mm x 520 mm, fixada a estrutura por meio de 4 parafusos auto-brocante, com superfície externa texturizada. c) ESTRUTURA DO PEDESTAL: Em aço 1020 tubular de seção retangular - com medida de 40x60 mm, e = 1,5 mm, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Sapata para fixação no piso confeccionada em aço 1020 , contém 04 furos de fixação para receber parafusos parabolts ou auto atarrachantes, conforme estrutura a ser fixada. d) BRAÇOS: Braço injetado em poliuretano de alta resistência mecânica com medidas aproximadas de 420mm x 60mm x 65mm. e) LATERAIS: Painéis laterais madeira multilaminada, revestida em ambos os lados em couro ecológico. Estrutura com suporte para apoio de assento em plástico injetado e apoio de encosto, através de porcas garras embutidas na parte interna da estrutura. f) IDENTIFICAÇÃO ALFANUMÉRICA: Deverá ser produzida, em chapa de alumínio ou material compatível, etiquetas para identificação de início de fileiras e





Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: https://receita.fazenda.gov.br/portal/ajudaDoc.seam Código do documento: 2119eb40-0fc3-4515-b24e-3818dc2e51a2



|   |  |  |  |                       |
|---|--|--|--|-----------------------|
| <p>numeração de poltronas de auditórios, com kit de letras A à Z, além dos kits de numeração. A identificação deverá ser feita nas estruturas laterais do início e fim das fileiras e na parte anterior dos assentos das poltronas, de maneira que quando recolhida fique visível na parte superior. A ordem da identificação das poltronas deverá seguir o padrão utilizado no layout definido em projeto. A identificação poderá ser no formato circular, quadrada ou retangular. Para o formato circular a dimensão mínima (diâmetro) da identificação lateral será de 90mm e de 25mm para o restante. g) REVESTIMENTO: Couro ecológico com retardante a fogo e dublado com espuma de 3 mm de espessura. h) LARGURA ENTRE EIXOS: 540 mm +/- 5 %. i) ALTURA TOTAL DA POLTRONA: 890mm +/- 5 %. j) PROFUNDIDADE DISPONÍVEL QUANDO ABERTA: 650 mm, 700 mm, 750 mm +/- 5 % 20º graus 25º graus 30º graus. k) COR: A definir pela CONTRATANTE.</p> |  |  |  |                       |
| <b>TOTAL</b>  |  |  |  |                       |
|   |  |  |  | <b>R\$ 589.318,20</b> |

**VENCEDOR: LUCIANO SERGIO GUIMARAES SÁ BARRETO**  
**CNPJ: 35.785.276/0001-07**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA   | UNID. | QNTD. | PREÇO UNITÁRIO | PREÇO TOTAL |
|------|---|---------|-------|-------|----------------|-------------|
| 1    | <p>Mesa de Trabalho Retangular – Tipo Trabalho – 1000 x 600 x 730mm – 740mm – Conjunto formado por tampo em formato retangular, com abertura para passagem de cabeamento com instalação de passa-cabos e sapatas reguladoras de nível. Os móveis fornecidos relativos a Mesas de Trabalho deverão obrigatoriamente ser de uma mesma linha. a) Tampo: São fabricados em chapa de MDP de 25mm, com revestimento melamínico em ambas as faces Superfície com 02 (dois) furos para passagem de fiação nas extremidades direita e esquerda. Recebem bordas retas aplicadas a quente em fita de PVC de mínimo de 2,0mm com raio mínimo 2,5mm de contato com o usuário conforme NBR 13966; na mesma cor do tampo. Painel frontal e lateral em aglomerado melamínico com mínimo de 15mm de espessura na mesma cor do tampo. b) Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico, ou coluna central, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço mínima de 1,9mm de espessura estampada. Tampa interna em chapa de aço com saque frontal para passagem de fios, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa podendo ser confeccionada em chapa de aço ou, acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas, fixada através</p> | PRÓPRIA | UND   | 150   | 330,00         | 49.500,00   |



Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: <https://stc.ce.gov.br/epd/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-4515-b24e-3818dc2e51a2



|  |                |            |           |               |                  |
|--|----------------|------------|-----------|---------------|------------------|
| <p>de um sistema de click no quadro da estrutura. Base estampada em formato semi elíptico com mínimo 560 mm de comprimento, largura central mínima de 55 mm e altura final mínima de 30mm; c) Calha para cabeamento horizontal para cabeamento horizontal em aço ABNT 1020, espessura mínima de 0,9mm, pintado em epóxi-pó-eletrostática com secagem em estufa fixada sob tampo da mesa em aço ABNT 1008/1020, espessura mínima de 1,2mm, pintado em epóxi-pó-eletrostática com secagem em estufa fixada no painel frontal. d) Revestimento: com acabamento na cor a definir, conforme catálogo de fornecedor; e) Certificações: Deverá possuir Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13966:2008; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 - resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 - ART 67 Lei Federal 5194.</p>   |                |            |           |               |                  |
| <p>Mesa de Trabalho Retangular - Tipo Trabalho - 1200 x 600 x 730mm - 740mm - Conjunto formado por tampo em formato retangular, com abertura para passagem de cabeamento com instalação de passa-cabos e sapatas reguladoras de nível. Os móveis fornecidos relativos a Mesas de Trabalho deverão obrigatoriamente ser de uma mesma linha. a) Tampo: São fabricados em chapa de MDP de 25mm, com revestimento melamínico em ambas as faces Superfície com 02 (dois) furos para passagem de fiação nas extremidades direita e esquerda. Recebem bordas retas aplicadas a quente em fita de PVC de mínimo de 2,0mm com raio mínimo 2,5mm de contato com o usuário conforme NBR 13966; na mesma cor do tampo. Painel frontal e lateral em aglomerado melamínico com mínimo de 15mm de espessura na mesma cor do tampo. b) Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico, ou coluna central, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço mínima de 1,9mm de espessura estampada. Tampa interna em chapa de aço com saque frontal para passagem de fios, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa podendo ser confeccionada em chapa de aço ou, acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Base estampada em formato semi elíptico com mínimo 560 mm de comprimento, largura central mínima de 55 mm e altura final mínima de 30mm; c) Calha para cabeamento horizontal para cabeamento horizontal em aço ABNT</p> | <p>PROPRIA</p> | <p>UND</p> | <p>70</p> | <p>328,66</p> | <p>23.006,20</p> |





Documento Assinado Digitalmente Por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
 Acesse em: <https://stc.ca.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2



|  |                |            |           |               |                  |
|--|----------------|------------|-----------|---------------|------------------|
| <p>1020, espessura mínima de 0,9mm, pintado em epóxi-pó-eletrostática com secagem em estufa fixada sob tampo da mesa em aço ABNT 1008/1020, espessura mínima de 1,2mm, pintado em epóxi-pó-eletrostática com secagem em estufa fixada no painel frontal. d) Revestimento: com acabamento na cor a definir, conforme catálogo de fornecedor; e) Certificações: Deverá possuir Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13966:2008; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 – ART 67 Lei Federal 5194.</p>  |                |            |           |               |                  |
| <p>24 Armário Alto com portas e 03 prateleiras – Medidas 800mm(l) x 500mm (p) x 1600mm (h). Atendendo a variação de 10% (+ -) a) Tampo Com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno mínimo 2,0mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, ou parafusos rosca autocortante tipo chipboard facilitando a montagem e a eventual remontagem; b) Laterais e fundo produzidos em madeira aglomerada de baixa pressão (BP) mínimo de 18mm de espessura e fundo com mínimo de 15mm com revestimento em laminado melamínico de alta densidade, sendo todas as bordas revestidas com fita poliestireno de alto impacto mínimo de 0,45mm de espessura; c) Base: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 mínimo de 1,2mm dobrada em mínimo 18,5x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta. d) Portas dos armários produzidas chapa de MDP de 18mm de espessura, com revestimento melamínico em ambas as faces. Bordas encabeçadas com fita de poliestireno de alto impacto de espessura com, no mínimo, 1,0mm de espessura na mesma cor das portas. Dobradiças que oferecem um ângulo de abertura mínimo 105° com corpo produzido em Zamak; e) Fechadura frontal 02 Chaves com capa plástica externa de proteção e com sistema escamoteável para minimizar choques acidentais ao usuário; f) Prateleira produzida em chapa de MDP de 18mm de espessura, com revestimento melamínico em ambas as faces. Bordas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC de alto impacto de espessura mínima de 0,5mm na mesma cor do tampo; g) Revestimento conjunto do armário com acabamento na cor a</p> | <p>PROPRIO</p> | <p>UND</p> | <p>60</p> | <p>600,00</p> | <p>36.000,00</p> |

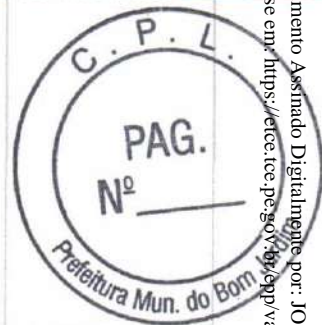




Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
 Acesse em: <https://stece.ice.pe.gov.br/pepp/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2



|    |  |         |     |    |        |           |
|----|--|---------|-----|----|--------|-----------|
|    | <p>definir, conforme catálogo de fornecedor;<br/>                 h) Certificações: Deverá possuir Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13961:2010; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 – ART 67 Lei Federal 5194.</p>  |         |     |    |        |           |
| 29 | <p>Armário Alto 800 x 490 x 1600mm – * Admite-se uma variação de até 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade. Obs.: Os armários altos devem atender à norma de acessibilidade NBR 9050. Armário alto com 02 (duas) portas e 04 (quatro) prateleiras a) Tampo em única peça em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm; b) Corpo composto por lateral, tampo inferior, produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm e fundo produzido em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm; c) Prateleira produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25 mm fixada por meios de pinos ou parafusos de aço com capacidade de carga de no mínimo 50 kg. Caso não seja possível utilizar a prateleira especificada, será permitida a utilização de prateleira produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm fixada por meios de pinos ou parafusos de aço e utilização de reforço estrutural para prateleira (01 por prateleira) – em estrutura tubular em aço, de secção 16mmx30mm e espessura de 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó. d) Portas em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18mm, fixadas com dobradiças de embutir, em aço, de alta resistência. Por razões de acessibilidade os puxadores deverão ser externos tipo alça ou equivalente técnico em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Além disso, deverão ser montados sempre na posição horizontal, para seguir o padrão do MPPE, localizados a uma altura de 0,80m do piso, junto ao eixo vertical [ver tópico 10, – observação II. deste Termo de referência e figura ilustrativa]. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 02 (duas) portas, com 02 (duas) chaves em aço de alta resistência ao torque e acabamento em capa plástica para minimizar choques acidentais ao usuário; e) Revestimentos em laminado melamínico texturizado, cor argila, preto, carvalho gris – ou</p> | PRÓPRIO | UND | 50 | 618,00 | 30.900,00 |



|    |   |         |     |    |        |           |
|----|---|---------|-----|----|--------|-----------|
|    | equivalentes técnicos – em todos os lados, com bordas de contato com o usuário e bordas laterais em perfil reto de PVC ou poliestireno de 1,0mm de espessura mínima na mesma cor do revestimento, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"); f) Base executada em aço tubular com espessura mínima de parede de 1,2mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização pintada em epóxi-pó preto, com secagem em estufa. Sapatas niveladoras para ajuste de nível.   |         |     |    |        |           |
| 31 | <p>Armário Baixo 800 x 490 x 755mm – * Admite-se uma variação de até 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade. Obs.: Os armários baixos devem permitir ficar na mesma altura do tampo da mesa [ver tópico 10, observação I.a) deste Termo de referência e figura ilustrativa, referentes a essa altura]. Armário baixo, com 02 (duas) portas e 01 (uma) prateleira</p> <p>a) Tampo em única peça em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm. b) Corpo composto por lateral e tampo inferior produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm e fundo produzido em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm c) Prateleira produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25 mm fixada por meios de pinos ou parafusos de aço com capacidade de carga de no mínimo 50 kg. Caso não seja possível utilizar a prateleira especificada, será permitida a utilização de prateleira produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm fixada por meios de pinos ou parafusos de aço e utilização de reforço estrutural para prateleira (1 por prateleira) – em estrutura tubular em aço, de secção 16mmx30mm e espessura de 1,5mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó. d) Portas em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18mm, fixadas com dobradiças de embutir, em aço, de alta resistência. Por razões de acessibilidade, os puxadores deverão ser externos tipo alça ou equivalente técnico em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Além disso, deverão ser montados sempre na posição horizontal, para seguir o padrão do MPPE, na extremidade superior da porta ver desenho esquemático. [ver tópico 10, – observação II. deste Termo de referência</p> | PROPRIO | UND | 40 | 429,00 | 17.160,00 |





|    |   |         |     |    |        |           |
|----|---|---------|-----|----|--------|-----------|
|    | <p>e figura ilustrativa]. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 02 (duas) portas, com 02 (duas) chaves em aço de alta resistência ao torque e acabamento em capa plástica para minimizar choques acidentais ao usuário. e) Revestimentos em laminado melamínico texturizado, cor argila, preto, carvalho gris – ou equivalentes técnicos – em todos os lados, com bordas de contato com o usuário e bordas laterais em perfil reto de PVC ou poliestireno de 1,0mm de espessura mínima na mesma cor do revestimento, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"). f) Base executada em aço tubular ou retangular com espessura mínima de parede de 1,2mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização pintada em epóxi-pó preto, com secagem em estufa e sapatas niveladoras para ajuste de nível;</p>   |         |     |    |        |           |
| 32 | <p>Armário suspenso com porta 800 x 450 x 400mm – * Admite-se uma variação de 3% em todas as dimensões. Obs: Cada unidade do LOTE 04 deve vir acompanhada de 04 (quatro) parafusos sextavados de 03 (três) polegadas e 04 (quatro) buchas nº 12 (doze). Armário Suspenso, com 01 (uma) porta de abertura no eixo horizontal. a) Corpo composto por tampo superior, tampo inferior e laterais produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25 mm. Fundo produzido em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm; b) Porta em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18mm, fixada com dobradiças de embutir em aço de alta resistência do tipo caneco, que permita fechamento suave da porta através de um sistema de micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura mínima de 105°. Puxador externo, tipo alça ou equivalente técnico em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e abrir o móvel. Fechadura metálica com 02 (duas) chaves em aço de alta resistência ao torque e acabamento em capa plástica para minimizar choques acidentais ao usuário; c) Revestimento em laminado melamínico texturizado, cor argila, preto, carvalho gris – ou equivalentes técnicos – em todos os lados com bordas de contato com o usuário e bordas laterais em perfil reto de PVC ou poliestireno de 1,0mm de espessura mínima na mesma cor do revestimento, fixada mecanicamente a quente (sistema "hot melt"). Cor a ser</p> | PRÓPRIO | UND | 40 | 428,00 | 17.120,00 |



Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
 Acesse em: <https://cctec.tce.pe.gov.br/validarDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2



|    |   |         |     |    |          |           |
|----|---|---------|-----|----|----------|-----------|
|    | definida pelo MPPE, no momento do pedido.   |         |     |    |          |           |
| 33 | <p>Armário Suspenso sem porta 800 x 450 x 400mm – * Admite-se uma variação de 3% em todas as dimensões. Obs: Cada unidade do LOTE 04 deve vir acompanhada de 04 (quatro) parafusos sextavados de 03 (três) polegadas e 04 (quatro) buchas nº 12 (doze). Armário Suspenso sem porta a) Corpo composto por tampo superior, tampo inferior e laterais produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25 mm. Fundo produzido em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm. b) Revestimentos em laminado melamínico texturizado, cor argila, preto, carvalho gris (ou equivalentes técnicos) em todos os lados com bordas de contato com o usuário e bordas laterais em perfil reto de PVC ou poliestireno de 1,0mm de espessura mínima na mesma cor do revestimento, fixada mecanicamente a quente (sistema "hot melt"). A cor do produto será definida pelo MPPE, no momento do pedido.</p>   | PROPRIO | UND | 40 | 484,00   | 19.360,00 |
| 41 | <p>Mesa para reunião Ovalada 2400 x 1200 x 755mm – *Admite-se uma variação de até 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade do tampo. a) Mesa de reunião com tampo retangular ovalado, arqueado, ou com semicírculos nas duas extremidades, normatizada e acessível, em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm. b) Revestimento em laminado melamínico texturizado, cor argila, ou Carvalho Gris – ou equivalentes técnicos – nas partes superior e inferior. c) Bordas de contato com o usuário em perfil de PVC ou poliestireno, em perfil reto na mesma cor do tampo, com 2,5mm de raio e espessura mínima, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"); d) Painel central com 15mm de espessura mínima, podendo ser duplo e paralelo no mesmo material e acabamento do tampo. No caso dos tampos de cor Carvalho Gris (ou equivalente técnico), o painel frontal poderá ser em laminado melamínico na cor preta. Observar distância livre mínima de 40cm da borda do lado do usuário ao painel central conforme observações l.a) e l.b); e) Estrutura em chapa de aço, com 02 colunas, com dimensões mínimas de 28mm x 130mm, formato elíptico, retangular ovalado ou equivalente técnico, contendo passagem para fiação, com tampa de fechamento metálica ou em polipropileno injetado, na cor preta, e pés com travessa estrutural inferior (patas) em cada coluna das extremidades, com sapatas niveladoras</p> | PROPRIO | UND | 5  | 1.080,00 | 5.400,00  |





Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
 Acesse em: <https://stece.tce.pe.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2



|   |  |  |  |  |  |                       |
|---|--|--|--|--|--|-----------------------|
| antiatrito, reguláveis para ajustes de possíveis desníveis do piso; f) Todas as peças metálicas em aço terão tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi pó com secagem em estufa, na cor preta; g) A mesa deve atender às observações I.a) e I.b) e à norma da ABNT 13966:2008 e Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho – NR 17. |  |  |  |  |  |                       |
| <b>TOTAL</b>  |  |  |  |  |  | <b>R\$ 198.446,20</b> |

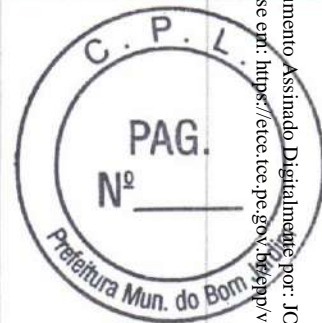
**VENCEDOR: MAXLICITE SOLUÇÕES COMERCIAIS**  
**CNPJ: 39.537.400/0001-76**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO  | MARCA     | UNID. | QNTD. | PREÇO UNITÁRIO | PREÇO TOTAL |
|------|--|-----------|-------|-------|----------------|-------------|
| 18   | Cadeira Giratória, espaldar baixo e sem braço – Medidas (tolerância + – 10%) assento 485mm largura x 470mm profundidade e encosto 435mm largura x 340mm altura. a) Assento: Em madeira compensada multilâminas moldadas anatomicamente, espessura mínima de 10 mm. Espuma em poliuretano com densidade média de 54 kg/m e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Contra-assento com capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, sem uso de perfil de PVC; b) Encosto: Estrutura única com acabamento externo texturizado, moldado por prensagem a quente em resina de poliéster insaturado, reforçada com fibra de vidro, almofada em espuma injetada de polipropileno, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga e baixa deformação permanente com densidade controlada média de 54 kg/m <sup>3</sup> e espessura mínima de 40mm. Ligação entre assento e encosto por braço em aço. Contra-encosto com capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas, sem uso de perfil de PVC; c) Base e Rodízios: giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base deverá ser protegida por perfil em polipropileno na cor preta, ou em nylon reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência à cargas estáticas aplicadas. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro mínimo de 50 mm; rodízios duplos em nylon natural injetado com eixo vertical e horizontal | PLAXMETAL | UND   | 5     | 236,00         | 1.180,00    |



|    |   |           |     |   |        |          |
|----|---|-----------|-----|---|--------|----------|
|    | em aço trefilado. O eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Tubo central com bucha de poliacetil que impede o surgimento de ruídos; d) Revestimento em vinil, ou simili couro, cor a definir de acordo com o catálogo do fornecedor e revestimentos metálicos em pintura a pó epóxi na cor preta. e) Certificações: Deverá possuir Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13961:2010; parecer Técnico atestado que o item cotado atende às exigências do Ministério do Trabalho, quanto à Norma Regulamentadora de Segurança e Saúde do Trabalho MTB-NR 17 Ergonomia, emitido por profissional habilitado com especialização em ergonomia, devendo ser anexada à comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.                        |           |     |   |        |          |
| 19 | Trilho metálico correção para pastas suspensas – a) Carro porta pastas: Quadro em perfil metálico dobrado, estampado e soldado, tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada na cor preta. Movimento de abertura através de correções telescópicas com esferas de aço. Orifícios frontais como puxadores. Divisor interno que permite a colocação de todas as pastas no sentido transversal ou 3/5 na posição frontal de consulta; b) Revestimento em pintura epóxi na cor preta ou alumínio; c) Certificações: Não exigível.   | FATTO     | UND | 2 | 118,00 | 236,00   |
| 23 | Armário médio com portas e 02 prateleiras – Medidas 800mm(l) x 490mm (p) x 1100mm (h). a) Tampo Com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno mínimo 2,0mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, ou parafusos rosca autocortante tipo chipboard facilitando a montagem e a eventual remontagem; b) Laterais e fundo produzidos em madeira aglomerada de baixa pressão (BP) mínimo de 18mm de espessura e fundo com mínimo de 15mm com revestimento em laminado melamínico de alta densidade, sendo todas as bordas revestidas com fita poliestireno de alto impacto mínimo de 0,45mm de espessura; c) Base: Confeccionada | GEBB WORK | UND | 5 | 460,00 | 2.300,00 |





|    |  |       |     |    |        |           |
|----|--|-------|-----|----|--------|-----------|
|    | <p>em chapa de aço SAE 1010/1020 mínimo de 1,2mm dobrada em mínimo 18,5x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta. d) Portas dos armários produzidas chapa de MDP de 18mm de espessura, com revestimento melamínico em ambas as faces. Bordas encabeçadas com fita de poliestireno de alto impacto de espessura com, no mínimo, 1,0mm de espessura na mesma cor das portas. Dobradiças que oferecem um ângulo de abertura mínimo 105° com corpo produzido em Zamak; e) Fechadura frontal 02 Chaves com capa plástica externa de proteção e com sistema escamoteável para minimizar choques acidentais ao usuário; f) Prateleira produzida em chapa de MDP de 18mm de espessura, com revestimento melamínico em ambas as faces. Bordas encabeçadas com fita de poliestireno ou PVC de alto impacto de espessura mínima de 0,5mm na mesma cor do tampo; g) Revestimento conjunto do armário com acabamento na cor a definir, conforme catálogo de fornecedor; h) Certificações: Deverá possuir Certificado de Conformidade de Produto da ABNT relativo à NBR-ABNT 13961:2010; Certificado de conformidade com a MTB/NR-17 – resolução CONFEA nº 437/99 de 29.11.99 – ART 67 Lei Federal 5194.</p> |       |     |    |        |           |
| 25 | <p>Solá 02 lugares – Medidas (tolerância +- 10%) largura 1.310 x profundidade 700 x altura 750 a) Assento e encosto: espuma flexível de alta resiliência, alta resistência e propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, densidade de 50 a 55kg/m³, moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Revestimento do assento e encosto totalmente tapeçado, em couro ecológico, cor a definir com detalhes em costura. Estruturas laterais produzidas em tubo oblongo de aço industrial 29X58mm conformadas em raio variável, acabamento pintado, cor preta, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento; b) Braços: fixo de formato de um arco, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano texturizado de altíssima resistência ao rasgo, fixado na alma interna do encosto e na lateral tubular, cor preta. Superfícies metálicas: todas as partes metálicas</p>   | LEITE | UND | 20 | 778,00 | 15.560,00 |



Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
 Acesso em: https://ctce.tce.pe.gov.br/ppp/validaDoc.seam Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2

|  |              |            |           |                 |                  |
|--|--------------|------------|-----------|-----------------|------------------|
| <p>recebem pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), cor preta. Dimensões mínimas: Altura total: 750mm; Comprimento: 610mm; Profundidade: 700mm; c) Revestimento em vinil / couro ecológico, laminado de polivinila na composição de Poliéster e algodão, cor a definir de acordo com o catálogo do fornecedor e revestimentos metálicos em pintura a pó epóxi na cor preta. d) Certificações: parecer Técnico atestado que o item cotado atende às exigências do Ministério do Trabalho, quanto à Norma Regulamentadora de Segurança e Saúde do Trabalho MTB-NR 17 Ergonomia, emitido por profissional habilitado com especialização em ergonomia, devendo ser anexada à comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.</p>   |              |            |           |                 |                  |
| <p>Sofá 03 lugares – Medidas (tolerância + – 10%) largura 1.965mm x profundidade 700mm x altura 750mm a) Assento e encosto: espuma flexível de alta resiliência, alta resistência e propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, densidade de 50 a 55kg/m<sup>3</sup>, moldada anatomicamente. Alma interna totalmente em aço conformada anatomicamente. Revestimento do assento e encosto totalmente tapeçado, em couro ecológico, cor a definir com detalhes em costura. Estruturas laterais produzidas em tubo oblongo de aço industrial 29x58mm conformadas em raio variável, acabamento pintado, cor preta, fixadas através de parafusos na própria alma interna do assento; b) Braços: fixo de formato de um arco, com alma de aço estrutural revestido em poliuretano texturizado de altíssima resistência ao rasgo, fixado na alma interna do encosto e na lateral tubular, cor preta. Superfícies metálicas: todas as partes metálicas recebem pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), cor preta; c) Revestimento em vinil / couro ecológico, laminado de polivinila na composição de 69% Poliéster e 31% de algodão, cor a definir de acordo com o catálogo do fornecedor e revestimentos metálicos em pintura a pó epóxi na cor preta; d) Certificações: parecer Técnico atestado que o item cotado atende às exigências do Ministério do Trabalho, quanto à Norma Regulamentadora de Segurança e Saúde do Trabalho</p> | <p>LEITE</p> | <p>UND</p> | <p>10</p> | <p>1.646,00</p> | <p>16.460,00</p> |





Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: <https://tce.tce.pe.gov.br/ppp/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2

|    |  |           |     |    |        |           |  |
|----|--|-----------|-----|----|--------|-----------|--|
|    | MTB-NR 17 Ergonomia, emitido por profissional habilitado com especialização em ergonomia, devendo ser anexada à comprovação da competência técnica do profissional responsável pela emissão do laudo.  |           |     |    |        |           |  |
| 27 | Mesa Lateral – Medidas (tolerância + –10%) largura 540mm x profundidade 540mm x altura 700m. a) Base e Tampo em vidro incolor, laminado e polido de 10mm de espessura fixados nas laterais através da aplicação de cola UV entre o espaçador de alumínio e o vidro; b) Estruturas laterais: confeccionadas em barra chata 3/8" de aço, com acabamento cromado. Na base das laterais, em contato com o piso, são fixadas sapatas de feltro; c) Certificação: não tem  | GEBB WORK | UND | 10 | 361,48 | 3.614,80  |  |
| 28 | Mesa Centro – Medidas (tolerância + – 10%) largura 900mm x profundidade 900mm x altura 400mm a) Base e Tampo em vidro incolor, laminado e polido de 10mm de espessura fixados nas laterais através da aplicação de cola UV entre o espaçador de alumínio e o vidro; b) Estruturas laterais: confeccionadas em barra chata 3/8" de aço SAE 1020, com acabamento cromado. Na base das laterais, em contato com o piso, são fixadas sapatas de feltro; c) Certificação: não tem   | GEBB WORK | UND | 5  | 395,02 | 1.975,10  |  |
| 30 | Armário Alto, semi aberto 800 x 490 x 1600mm – * Admite-se uma variação de até 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade. Obs.: Os armários altos devem atender à norma de acessibilidade NBR 9050. Armário alto, semiaberto, com 02 (duas) prateleiras na parte superior, e 02 (duas) portas pequenas e 01 (uma) prateleira na parte inferior a) Tampo em única peça em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm. b) Corpo composto por lateral, tampo inferior, produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm e fundo produzido em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm. c) Prateleira produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25 mm fixada por meios de pinos ou parafusos de aço, com capacidade de carga de, no mínimo 50 kg. Caso não seja possível utilizar a prateleira especificada será permitida a utilização de prateleira produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada | GEBB WORK | UND | 25 | 485,00 | 12.125,00 |  |



|   |                  |            |           |               |                 |
|---|------------------|------------|-----------|---------------|-----------------|
| <p>com espessura mínima de 18 mm fixada por meio de pinos ou parafusos de aço e utilização de reforço estrutural para prateleira (01 por prateleira) – em estrutura tubular em aço, de secção 16mmx30mm e espessura de 1,5mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó. d) Portas em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18mm, fixadas com dobradiças de embutir, em aço, de alta resistência. Por razões de acessibilidade, os puxadores deverão ser externos tipo alça ou equivalente técnico em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Além disso, deverão ser montados sempre na posição horizontal, para seguir o padrão do MPPE, localizados a uma altura de 0,80m do piso, junto ao eixo vertical [ver tópico 10, – observação II, deste Termo de referência e figura ilustrativa]. Fechadura metálica com travamento simultâneo das 02 (duas) portas com 02 (duas) chaves em aço de alta resistência ao torque e acabamento em capa plástica para minimizar choques acidentais ao usuário. e) Revestimentos em laminado melamínico texturizado, cor argila, preto, carvalho gris – ou equivalentes técnicos – em todos os lados, com bordas de contato com o usuário e bordas laterais em perfil reto de PVC ou poliestireno de 1,0mm de espessura mínima na mesma cor do revestimento, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"). f) Base executada em aço tubular com espessura mínima de parede de 1,2mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização pintada em epóxi-pó preto, com secagem em estufa e sapatas niveladoras para ajuste de nível;</p> |                  |            |           |               |                 |
| <p>34 Cadeira Fixa, (pode ser empilhável), sem braços, para obeso – * Admite-se variação das dimensões conforme a NBR 9050:2015. a) Assento e encosto independentes, estruturados em compensado de madeira ou em polipropileno prensado a quente, moldado em curvas anatômicas estofadas com espuma de poliuretano injetado com espessura mínima de 30mm, com densidade controlada mínima de 26kg/m<sup>3</sup> para o encosto e 33kg/m<sup>3</sup>, para o assento. Revestimento em tecido sintético, na textura e cor padrão do MPPE (vinho, azul Rei, similicouro preto ou equivalente técnico); b) Contra</p>   | <p>PLAXMETAL</p> | <p>UND</p> | <p>15</p> | <p>579,00</p> | <p>8.685,00</p> |

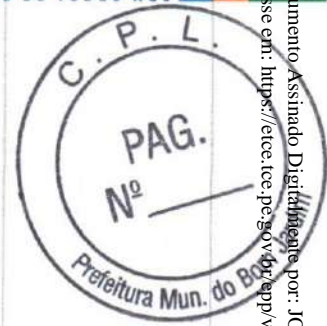




|  |                  |            |            |               |                  |
|--|------------------|------------|------------|---------------|------------------|
| <p>encosto e contra assento revestido com capa de proteção termomoldada em abs, nylon ou polipropileno, na cor preta; c) Pés – 04 (quatro) pés em aço, com sapatas de acabamento, em material resistente, para evitar arranhar o piso; d) A cadeira deve suportar 250 kg. e) A cadeira deve atender às demais observações contidas no item 4.7 – “Assentos para pessoas obesas” da NBR 9050:2015 – Norma de Acessibilidade, quais sejam: a. profundidade do assento mínima de 0,47 m e máxima de 0,51 m, medida entre sua parte frontal e o ponto mais frontal do encosto tomado no eixo de simetria; b. largura do assento mínima de 0,75 m, medida entre as bordas laterais no terço mais próximo do encosto. É admissível que o assento para pessoa obesa tenha a largura resultante de dois assentos comuns, desde que seja superior a esta medida de 0,75 m; c. altura do assento mínima de 0,41 m e máxima de 0,45 m, medida na sua parte mais alta e frontal; d. ângulo de inclinação do assento em relação ao plano horizontal de 2º a 5º; e. ângulo entre assento e encosto de 100º a 105º a) A cadeira deve estar de acordo com a NR 17 do Ministério do Trabalho, e deve atender à NBR 9050:2015 e no que couber, à NBR 13962/2006; f) Todas as peças em aço, com tratamento antiferruginoso e pintura em resina eletrostática epóxi-pó, na cor preta, com secagem em estufa.</p> |                  |            |            |               |                  |
| <p>35 Cadeira fixa, Espaldar Médio com prancheta escamotável e com braços – * Admite-se variação das dimensões conforme a NBR 13962:2006. Cadeira fixa de espaldar médio, com prancheta escamoteável, com porta livros sob o assento e com apoia braços, com: a) Assento e encosto (separados ou tipo concha) estruturados em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro termoformada a 165 graus com 145kg/cm2 de pressão interna, compensado de madeira ou em polipropileno prensado a quente, moldado em curvas anatômicas estofadas com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada mínima de 50kg/m3 e espessura mínima de 40mm e 28mm, respectivamente. Revestimento em tecido sintético, na textura e cor padrão do MPPE (vinho, azul Rei, similicouro preto ou equivalente técnico); b) Contra encosto/assento em resina de poliéster reforçada com fibra de vidro termoformada a 165 graus com 145kg/cm2 de pressão interna ou revestido com capa de</p>  | <p>PLAXMETAL</p> | <p>UND</p> | <p>113</p> | <p>446,00</p> | <p>50.398,00</p> |

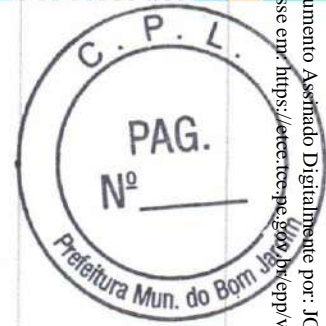


Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: <https://eccc.tec.pe.gov.br/app/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-4515-b24e-3818dc2e51a2



|    |   |           |     |    |        |          |
|----|---|-----------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>proteção termomoldada em abs, nylon ou polipropileno, na cor preta; c) Braço fixo, com apoia braços com alma interna em aço e revestimento em poliâmida ou poliuretano injetado; d) Pés – em tubos de aço de formato trapezoidal ou 04 (quatro) pés, com sapatas de acabamento, em material resistente, para evitar arranhar o piso; e) Prancheta – Escamoteável fabricada em aglomerado de madeira, de 15mm de espessura mínima, revestido em laminado plástico fosco na cor preta, com bordas arredondadas com acabamento em fita de PVC arredondada, ou ABS, ou em poliestireno em perfil reto de 2,0mm de espessura mínima na mesma cor do tampo; f) A cadeira deve estar de acordo com a NR 17 do Ministério do Trabalho, e deve atender no que couber à NBR 13962/2006; g) Todas as peças em aço, com tratamento antiferruginoso e pintura em resina eletrostática epóxi-pó, na cor preta, com secagem em estufa.</p>  |           |     |    |        |          |
| 37 | <p>Gaveteiro Volante 425 x 525 x 650mm – * Admite-se variação de até 6% na largura, 5% na profundidade e 7% na altura. Gaveteiro volante, com (02)duas gavetas e 01(um) gavetão. a) Tampo em única peça em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm. b) Corpo composto por lateral, tampo inferior, produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm e fundo produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm. c) Gaveta composta por frente produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm, lateral e fundo produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm ou produzidas internamente em aço com espessura mínima de parede de 1,5mm (nº 16) ou chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,45mm sem ressaltos no acabamento, tratamento anti-corrosivo por fosfatização pintada em epóxi-pó preto com secagem em estufa. Abertura através de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso. Por razões de acessibilidade, os puxadores deverão ser externos tipo alça ou equivalente técnico, em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e</p> | GEBB WORK | UND | 25 | 345,00 | 8.625,00 |





|  |       |     |    |        |          |
|--|-------|-----|----|--------|----------|
| <p>deslocar o corpo do móvel, [ver tópico 10, – observação II. deste Termo de referência e figura ilustrativa]. Fechadura metálica com travamento simultâneo de todas as gavetas, com 02 (duas) chaves em aço de alta resistência ao torque e acabamento em capa plástica para minimizar choques acidentais ao usuário. d) Gavetão para pastas suspensas composto por frente produzida em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 18 mm, lateral e fundo produzidos em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 15 mm ou produzidas internamente em aço, com espessura mínima de parede de 1,5mm ou chapa metálica dobrada com espessura mínima de 0,45mm sem ressalto no acabamento, tratamento anti-corrosivo por fosfatização pintada em epóxi-pó preto com secagem em estufa. Abertura, através de corrediças telescópicas com esferas de aço, deslizamento suave e silencioso, calha de altura mínima de 40mm e trilho com altura mínima de 30mm, devendo suportar uma carga mínima de 35kg. Por razões de acessibilidade, os puxadores deverão ser externos tipo alça ou equivalente técnico, em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata, com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel. Além disso, deverão ser montados sempre na posição horizontal, para seguir o padrão do MPPE, localizados na parte superior central da gaveta. e) Revestimentos em laminado melamínico texturizado, cor argila, ou carvalho gris – ou equivalentes técnicos – em todos os lados, com bordas de contato em perfil reto de PVC ou poliestireno de 1,0mm de espessura mínima na mesma cor do revestimento, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"). f) Rodízios de duplo giro com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência na cor cinza ou preta, eixo e chapa de fixação em aço. Os rodízios deverão suportar uma carga mínima de 40kg.</p> |       |     |    |        |          |
| <p>39 Longarina com 03(três) lugares, espaldar médio e apoio braços – * Admite-se variação das dimensões conforme a NBR 13962:2006. Longarina com 02 (dois) e 03(três) lugares, com espaldar médio e apoio braços, com: a) Assento e encosto independentes, estruturados em compensado de madeira ou em polipropileno prensado a quente,</p>   | FATTO | UND | 10 | 496,00 | 4.960,00 |



|    |   |       |     |   |        |          |
|----|---|-------|-----|---|--------|----------|
|    | <p>moldado em curvas anatômicas estofadas com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada mínima de 50kg/m<sup>3</sup>; espessura mínima de 40mm e 28mm, respectivamente, revestimento em tecido sintético, na textura e cor padrão do MPPE (cor azul Rei, similicouro preto ou equivalente técnico); b) Contra encosto e contra assento revestido com capa de proteção termomoldada em abs, nylon ou polipropileno, na cor preta; c) Braço sem regulagem de altura, com apoia braços com alma interna em aço e revestimento em poliuretano ou polipropileno injetado; d) Haste de sustentação do encosto em aço, com movimentos leves de angulação do corpo; e) Longarina e Base, estrutura em aço tubular de seção retangular circular ou ovalada, com dimensões mínimas 40mm x 50 mm ou 30mm x 60 mm, com espessura mínima de parede de 1,5mm. Base de apoio no piso em formato de "T" invertido, no mesmo material com a mesma ou outra seção, com comprimento mínimo de 500mm e com sapatas niveladoras. As longarinas não são fixas no piso; f) A cadeira deve estar de acordo com a NR 17 do Ministério do Trabalho; g) Todas as peças em aço, com tratamento antiferruginoso e pintura em resina eletrostática epóxi-pó, na cor preta, com secagem em estufa.</p> |       |     |   |        |          |
| 40 | <p>Mesa Autoportante com Península em uma das extremidades – *Admite-se uma variação de até 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade do tampo . a) Mesa autoportante com península, normatizada e acessível, com tampo em única peça em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm, com 01 ou 02 orifício(s), diâmetro de 2" a 3,2" com acabamento e tampa – cor preta ou marrom escuro para mesa de cor Carvalho Gris (ou equivalente técnico) e na mesma cor do tampo quando este for cor argila (ou equivalente técnico) – em polipropileno, poliestireno, nylon ou abs, para passagem de fiação; b) Revestimento em laminado melamínico texturizado, cor argila, ou carvalho gris – ou equivalentes técnicos – nas partes superior e inferior; c) Bordas de contato com o usuário em perfil de PVC ou poliestireno, em perfil reto na mesma cor do tampo, com 2,5mm de raio e espessura mínima e bordas laterais do mesmo material e cor podendo ter 2,0mm de espessura mínima, fixadas</p>   | FATTO | UND | 2 | 697,00 | 1.394,00 |





|   |                  |            |          |                              |
|---|------------------|------------|----------|------------------------------|
| <p>mecanicamente a quente (sistema "hot melt"); d) Furo superior com tampa para passagem de cabos em PVC ou polipropileno; e) Painel frontal e lateral com 15mm de espessura mínima no mesmo material e acabamento do tampo. No caso dos tampos de cor Carvalho Gris (ou equivalente técnico), o painel frontal poderá ser de cor preta. Observar distância livre mínima de 40cm da borda do lado do usuário ao painel frontal e lateral conforme observações l.a) e l.b); f) Estrutura em chapa de aço, com coluna central em tubo de diâmetro mínimo de 3" – ou equivalente técnico, com formato diferente – e 02 colunas em cada extremidade, do "L", com dimensões mínimas de 28mm x 130mm, formato elíptico, retangular ovalado ou equivalente técnico, contendo passagem para fiação, com tampa de fechamento metálica ou em polipropileno injetado, na cor preta, e pés com travessa estrutural inferior (patas) em cada coluna das extremidades, com sapatas niveladoras antiatrito, reguláveis para ajustes de possíveis desníveis do piso; g) Mesa dotada de leito removível, em chapa de aço vazada ou não, ou calha aramada, com mesmo tratamento e acabamento das estruturas de aço, desenvolvido para passagem e condução de cabos sob o tampo, de forma que, na manutenção dos cabamentos, não seja necessária a sua retirada; h) Todas as peças metálicas em aço terão tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi pó com secagem em estufa, na cor preta; i) A mesa deve atender às observações l.a) e l.b) e à norma da ABNT 13966:2008 e Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho – NR 17.</p> |                  |            |          |                              |
| <p>42 Mesa para reunião Ovalada 3000 x 1200 x 755mm – *Admite-se uma variação de até 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade do tampo. a) Mesa de reunião com tampo retangular ovalado, arqueado, ou com semicírculos nas duas extremidades, normatizada e acessível, em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm. b) Revestimento em laminado melamínico texturizado, cor argila, ou Carvalho Gris – ou equivalentes técnicos – nas partes superior e inferior. c) Bordas de contato com o usuário em perfil de PVC ou poliestireno, em perfil reto na mesma cor do tampo, com 2,5mm de</p>   | <p>GEBB WORK</p> | <p>UND</p> | <p>5</p> | <p>1.339,00<br/>6.695,00</p> |



Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: <https://etce.tee.pe.gov.br/ep/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2



|   |                  |            |          |               |                 |
|---|------------------|------------|----------|---------------|-----------------|
| <p>raio e espessura mínima, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"); d) PAINEL central com 15mm de espessura mínima, podendo ser duplo e paralelo no mesmo material e acabamento do tampo. No caso dos tampos de cor Carvalho Gris (ou equivalente técnico), o painel frontal poderá ser em laminado melamínico na cor preta. Observar distância livre mínima de 40cm da borda do lado do usuário ao painel central conforme observações I.a) e I.b); e) Estrutura em chapa de aço, com 02 colunas, com dimensões mínimas de 28mm x 130mm, formato elíptico, retangular ovalado ou equivalente técnico, contendo passagem para fiação, com tampa de fechamento metálica ou em polipropileno injetado, na cor preta, e pés com travessa estrutural inferior (patas) em cada coluna das extremidades, com sapatas niveladoras antiatrito, reguláveis para ajustes de possíveis desníveis do piso; f) Todas as peças metálicas em aço terão tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi pó com secagem em estufa, na cor preta; g) A mesa deve atender às observações I.a) e I.b) e à norma da ABNT 13966:2008 e Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho – NR 17.</p> |                  |            |          |               |                 |
| <p>44 Mesa para reunião retangular 2400 x 1200 x 755mm – *Admite-se uma variação de até 3% somente quanto ao diâmetro do tampo. a) Mesa para reunião redonda, normatizada e acessível, com tampo em única peça em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm; b) Revestimento em laminado melamínico texturizado, cor argila, ou Carvalho Gris – ou equivalentes técnicos – nas partes superior e inferior; c) Bordas de contato com o usuário em perfil de PVC ou poliestireno, em perfil reto na mesma cor do tampo, com 2,5mm de raio e espessura mínima, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"); d) Estrutura em chapa de aço, com coluna central em tubo de diâmetro mínimo de 3,7", pé em disco ou com 04 (quatro) ou 05(cinco) travessas estruturais inferiores (patas), com sapatas niveladoras antiatrito, reguláveis para ajustes de possíveis desníveis do piso; e) Todas as peças metálicas em aço terão tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi pó com secagem em estufa, na cor preta; f) A mesa deve atender às observações</p>  | <p>GEBB WORK</p> | <p>UND</p> | <p>5</p> | <p>529,00</p> | <p>2.645,00</p> |





|    |   |           |     |   |        |          |
|----|---|-----------|-----|---|--------|----------|
|    | <p>I.a) e I.b) e à norma da ABNT 13966:2008 e Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho – NR 17.</p>  |           |     |   |        |          |
| 45 | <p>Mesa para reunião retangular 3000 x 1200 x 755mm – *Admite-se uma variação de 3% somente nas dimensões referentes à largura e à profundidade do tampo. a) Mesa de reunião com tampo retangular, normatizada e acessível (que atenda às observações I.a e II.a), em madeira prensada de alta resistência, termoestabilizada com espessura mínima de 25mm. b) Revestimento em laminado melamínico texturizado, cor argila, ou Carvalho Gris – ou equivalentes técnicos – na parte superior e inferior. c) Bordas de contato com o usuário em perfil de PVC ou poliestireno, em perfil reto na mesma cor do tampo, com 2,5mm de raio e espessura mínima, fixadas mecanicamente a quente (sistema "hot melt"); d) Painel central com 15mm de espessura mínima, podendo ser duplo e paralelo, no mesmo material e acabamento do tampo. No caso dos tampos de cor Carvalho Gris, o painel frontal poderá ser em laminado melamínico na cor preta. Observar distância livre mínima de 40cm da borda do lado do usuário ao painel central conforme observações I.a) e I.b); e) Estrutura em chapa de aço, com 02 (duas) colunas, com dimensões mínimas de 28mm x 130mm, formato elíptico, retangular ovalado ou equivalente técnico, contendo passagem para fiação, com tampa de fechamento metálica ou em polipropileno injetado, na cor preta, e pés com travessa estrutural inferior (patas) em cada coluna das extremidades, com sapatas niveladoras antiatrito, reguláveis para ajustes de possíveis desníveis do piso; f) Todas as peças metálicas em aço terão tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi pó com secagem em estufa, na cor preta; g) A mesa deve atender às observações I.a) e I.b) e à norma da ABNT 13966:2008 e Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho – NR 17.</p> | GEBB WORK | UND | 5 | 975,00 | 4.875,00 |
| 46 | <p>Poltrona Giratória, com espaldar alto e apoio braços, tipo diretor – Altura total mínima: 0,91m. Dimensões mínimas de assento: 0,44m x 0,44m (LxP). Dimensões mínimas de encosto: 0,43m x 0,43m (LxA). Revestimento em similicouro preto padrão do MPPE ou equivalente técnico, ou tecido de cor a ser definida no momento do pedido. * Admite-se variação das dimensões conforme a</p>  | PLAXMETAL | UND | 5 | 829,00 | 4.145,00 |

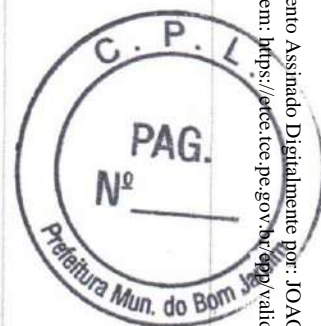


|    |   |       |     |    |          |           |
|----|---|-------|-----|----|----------|-----------|
|    | <p>NBR 13962:2006. Poltrona (cadeira) giratória, com espaldar alto e apoia braços, tipo diretor, normatizada, com: a) Assento e encosto independentes, estruturados em compensado de madeira ou em polipropileno prensado a quente, moldado em curvas anatômicas estofadas com espuma de poliuretano injetado com densidade controlada mínima de 50kg/m<sup>3</sup>; espessura mínima do encosto de 40mm e do assento, de 50mm. Encosto com revestimento em similicouro (ou equivalente técnico), na cor preta, ou tecido de cor a definir, padrão do MPPE, a ser determinado no momento do pedido. b) Contra encosto e contra assento revestido no mesmo material de acabamento do assento e encosto ou em capa de proteção termomoldada em abc, nylon ou polipropileno, na cor preta; c) Braço com apoia braços – estrutura em aço ou alumínio, e revestimento em poliuretano injetado; d) Mecanismo com regulagem – de altura, do assento através de manípulo acionador, por pistão a gás (hidropneumático) em aço revestido por capa protetora em polipropileno ou nylon, ou em aço cromado, permitindo regulagem de altura em várias posições; a poltrona permite regulagem da altura do encosto em no mínimo 04 (quatro) posições; mecanismo de reclinção com travamento em no mínimo 04 (quatro) posições. Os mecanismos de regulagem de altura (assento e encosto) e reclinção devem poder ser acionados pelo usuário sentado na própria cadeira; e) Base giratória com 05 (cinco) hastes (patas) em alumínio injetado ou aço inox com acabamento polido e rodízios paralelos duplos de nylon com revestimento em poliuretano; f) A cadeira deve estar de acordo com a NR 17 do Ministério do Trabalho e NBR 13962/2006 e/ou outra que vier a substituí-la ou complementá-la; g) Todas as peças em aço, com tratamento antiferruginoso e pintura em resina eletrostática epóxi-pó, na cor preta, com secagem em estufa.</p> |       |     |    |          |           |
| 47 | <p>Sofá 01 Lugar – 780 x 850 x 800mm – a) Base em estrutura rígida, montada em madeira reflorestada, grande resistência mecânica, imunizada contra cupins e fungos, seca em estufa e aparelhada; b) Pés em aço inox, alumínio maciço ou liga de zamak na cor prata com pastilhas de feltro para evitar que o piso seja arranhado; c) Encosto fixo ou solto com base de percinta elástica,</p>   | LEITE | UND | 10 | 1.772,00 | 17.720,00 |





|    |   |           |     |    |          |           |
|----|---|-----------|-----|----|----------|-----------|
|    | <p>revestida por espuma de proteção para o revestimento com densidade mínima de 28Kg/m<sup>3</sup>; d) Assento executado com almofadas individuais fixas ou soltas, confeccionada em fibra siliconizada apoiada em percina elástica, revestida por espuma de proteção para o revestimento com densidade mínima de 28Kg/m<sup>3</sup>; e) Braço em estrutura rígida, montada em madeira reflorestada, grande resistência mecânica, imunizada contra cupins e fungos, seca em estufa e aparelhada, totalmente forrada com espuma de densidade mínima de 25Kg/m<sup>3</sup>; f) Revestimento superior em couro natural ou similicouro (ou equivalente técnico); g) Revestimento inferior em Forro TNT preto de elevada gramatura (50g/m<sup>2</sup>) ou equivalente técnico, assegurando um perfeito acabamento na instalação. h) Deve atender à NBR 15164:2004.</p>   |           |     |    |          |           |
| 48 | <p>Poltrona para Auditório – Obeso – a) ASSENTO: Assento auto rebatível com acionamento por gravidade através de contra peso em material sintético, posicionado para ação de mecanismo de eixo de giro e acomodado em cavidade da espuma. Eixo de giro em aço 1020 trefilado maciço de 5/8" com suportes laterais em plástico injetado, com suportes para eixo de giro e para. Quando rebatido na posição vertical absorve a projeção do braço. Estrutura interna em madeira multilaminada moldada a quente em alta pressão, contendo 6 porcas garras de 1/4 para suporte do eixo de giro, sendo ele fixado com 4 parafusos de 1/4 x 1" 1/4 sextavado, com distância de 150 mm entre eixos dos furos na horizontal e 126 mm entre eixos de furos na vertical, contém 1 rasgo na horizontal de 350mm x 15mm e a 150mm da borda frontal. Espuma injetada de poliuretano antichama, com densidade de 55+/-5 kg/m<sup>3</sup>, com medidas de 465mm x 710mm x 110mm na parte frontal e 85mm na parte traseira, Anatomicamente perfeita, revestida em tecido ou couro ecológico ambos dublados. Contra assento em madeira multilaminada com medidas de 450mm x 700mm x 15mm, com curvatura central, acabamento em lâmina de madeira natural de 0,7mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou fórmica preta. b) ENCOSTO: Encosto fixo com estrutura interna em madeira laminada com 15mm de espessura, moldada a quente em alta pressão, contendo 4 porcas garras de 1/4 para receber ferragem de encosto</p> | PLAXMETAL | UND | 30 | 1.636,67 | 49.100,10 |



com medidas de 230mm x 185,mm, contendo 3 furos com distância de 12,5mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto – 20°,25° ou 30° graus, fixadas e estruturadas do pedestal por 4 parafusos ¼ x ¾ sextavado e porca travante de ¼ com superfície tratadas por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Espuma injetada de poliuretano antichama com densidade de 45 +/- 5 kg/m³, com medidas de 620mm x 730mm x 40mm na parte central (superior e inferior) e 80mm na parte lateral inferior e 100 mm na parte lateral superior, tornando assim ergonomicamente perfeita. Contra encosto em madeira multilaminada com medidas de 610 mm x 710 mm x 15mm, acabamento em lâmina de madeira natural de 0,7mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou fórmica preta. c) **ESTRUTURA DO PEDESTAL:** Em aço 1020 tubular de seção retangular – com medida de 40x60mm, e = 1,5mm, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Sapata para fixação no piso confeccionada em aço 1020, contém 04 furos de fixação para receber parafusos parabolts ou auto atarrachantes estrutura a ser fixada. d) **BRAÇOS:** Injetado em poliuretano de alta resistência mecânica com medidas aproximadas de 420mm x 60mm x 65mm. e) **LATERAIS:** Painéis laterais em madeira multilaminada revestida em ambos os lados em tecido ou couro ecológico. Estrutura com suporte para apoio de assento em plástico injetado e apoio de encosto, através de porcas garras embutidas na parte interna da estrutura. f) **IDENTIFICAÇÃO ALFANUMÉRICA:** Deverá ser produzida, em chapa de alumínio ou material compatível, etiquetas para identificação de início de fileiras e numeração de poltronas de auditórios, com kit de letras de A a Z, além dos kits de numeração. A identificação deverá ser feitas nas estruturas laterais do início e fim das fileiras e na parte anterior dos assentos das poltronas, de maneira que quando recolhida fique visível na parte superior. A ordem da identificação das poltronas deverá seguir o padrão utilizado no layout definido em projeto. A identificação pode ser no formato circular, quadrado ou retangular. Para o formato circular, a dimensão mínima (diâmetro) da identificação lateral será





Documento Assinado Digitalmente por: JOAO FRANCISCO DA SILVA NETO  
Acesse em: <https://cctec.tec.pe.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: 2119eb40-0fc3-45f5-b24e-3818dc2e51a2

|  |                  |            |           |                 |                  |
|--|------------------|------------|-----------|-----------------|------------------|
| <p>de 90mm e de 25mm para o restante.<br/>g) REVESTIMENTO: Couro ecológico com retardante a fogo e dublado com espuma de 3mm de espessura. h) LARGURA ENTRE EIXOS: 820mm +/- 5 %. i) ALTURA TOTAL DA POLTRONA: 890mm +/- 5 %. j) PROFUNDIDADE DISPONÍVEL QUANDO ABERTA: 650mm, 700mm, 750mm +/- 5 %. 20º graus 25º graus 30º graus. k) COR: A definir pela CONTRATANTE.</p>  |                  |            |           |                 |                  |
| <p>Poltrona para Auditório – Pessoa com Mobilidade Reduzida – a) ASSENTO: Assento auto rebatível com acionamento por gravidade através de contra peso em material sintético, posicionado para ação de mecanismo de eixo de giro e acomodado em cavidade da espuma. Eixo de giro em aço 1020 maciço de 5/8" com suportes laterais em plástico injetado, com suportes para eixo de giro e parada. Quando rebatido na posição vertical absorve a projeção do braço. Estrutura interna em madeira multilaminada com 18mm de espessura moldada a quentes em alta pressão, contendo 4 porcas garras de ¼ para suporte de giro, sendo ele fixado com 4 parafusos de ¼ x 1"¼ sextavado, com distância de 150mm entre eixos dos furos na horizontal e 126 mm entre eixos de furo na vertical, contém um rasgo na horizontal de 250mm x 15mm e a 150mm da borda frontal. Espuma injetada de poliuretano antichama, com densidade de 55+/-5kg/m³, com medidas de 465mm x 430mm x 110mm na parte frontal e 85mm na parte traseira, Anatomicamente perfeita, possibilitando conforto, perfeito posicionamento das pernas e adequada circulação sanguínea. Contra assento injetado em polipropileno (PP+EPDM) com medidas de 460mm x 440mm, fixado à estrutura por meio de 4 parafusos 4,0 x 2,0mm, com superfície externa texturizada. b) ENCOSTO: Encosto fixo com estrutura interna em polipropileno (PP+EPDM) com 15mm de espessura, contendo 4 porcas garras de ¼ para receber ferragem de encosto com 3 furos de distância de 12,5 mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto – 20º, 25º ou 30º graus, fixadas a estrutura do pedestal por 4 parafusos ¼ x ¾ sextavado e porca travante de ¼ com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó ou ou encosto fixo com estrutura interna em madeira laminada com 15mm de espessura.</p> | <p>PLAXMETAL</p> | <p>UND</p> | <p>30</p> | <p>1.369,30</p> | <p>41.079,00</p> |



moldada a quente em alta pressão, contendo 4 porcas garras de ¼ para receber ferragem de encosto com 3 furos com distância de 12,5 mm entre eixos, para possíveis inclinações do encosto – 20°,25° ou 30° graus, fixadas e estruturadas do pedestal por 4 parafusos ¼ x ¾ sextavado e porca travante de ¼ com superfície tratadas por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Espuma injetada de poliuretano anti-chama com densidade de 45+/-5kg/m³, com medidas de 620mm x 520mm x 40mm na parte central (superior e inferior) e 80mm na parte lateral inferior e 100 mm na parte lateral superior, tornando assim ergonomicamente perfeita. Contra encosto injetado com polipropileno (PP+EPDM) com medidas de 610mm x 520mm, fixado à estrutura por meio de 4 parafusos autobrocante, com superfície externa texturizada. c) **ESTRUTURA DO PEDESTAL:** Em aço 1020 tubular de seção retangular – com medida de 30x50mm, e espessura =1,5mm, com sistema do braço móvel, tornando a poltrona para o portador de mobilidade reduzida, com superfície tratada por desengraxante alcalino, decapagem, fosfatização de zinco, passivação e pintura eletrostática a pó. Sapata para fixação no piso confeccionada em aço 1020, contém 04 furos de fixação para receber parafusos parabol ou auto atarrachantes, conforme estrutura a ser fixada. d) **BRAÇO:** Braço injetado em poliuretano de alta resistência mecânica mais apoio de encosto estofado quando o braço estiver recolhido na posição do encosto. Sistema de articulação através de rótulas metálicas presas ao pedestal. e) **LATERAIS:** Painéis laterais em madeira multilaminada com formato adequado no desenho do pedestal PMR revestida em ambos lados em couro ecológico. Estrutura com suporte para apoio de assento em plástico injetado e apoio de encosto, através de porcas garras embutidas na parte interna da estrutura. f) **IDENTIFICAÇÃO ALFANUMÉRICA:** Deverá ser produzida, em chapa de alumínio ou material compatível, etiquetas para identificação de início de fileiras e numeração de poltronas de auditórios, com kit de letras de A a Z, além dos kits de numeração. A identificação deverá ser feita nas estruturas laterais do início e fim das fileiras e na parte anterior dos assentos das poltronas, de maneira que quando recolhida fique visível na